



(Messemodell mit Handrad)

Das neue Werkstückträgersystem zeichnet sich durch **umlaufende Werkstückträger** aus.

Eine präzise Linear-Rollenführung kombiniert mit einem hochfesten Zahnriemen mit Stahlzugträgern, führen die Werkstückträger in jede gewünschte Position.

Das System **umlaufende Werkstückträger** bietet Ihnen viele Vorteile:

- kurze Taktzeiten

Jegliche Bearbeitung, Montage etc. können im Bereich der Linear-Rollenführung vorgenommen werden. Die Positioniergenauigkeit ist durch den Zahnriemen vorgegeben, ein Anheben und Fixieren des Werkstückträgers an der Bearbeitungsstation kann entfallen.

- geringer Platzbedarf

Durch die lineare Anordnung ergibt sich ein deutlich geringerer Platzbedarf, als z.B. bei Rundtischen. Durch die Rückführung der Werkzeugträger unterhalb der Bearbeitungsebene wird zusätzlich Raum eingespart und das System kann deshalb sehr schmal bauen.

- einfache Integration in bestehende Anlagen

Im Vergleich zu Rundtischen lässt sich das lineare Werkstückträgersystem wesentlich einfacher in bestehende Anlagen integrieren, besonders im Hinblick auf Materialzu- und Abführung.

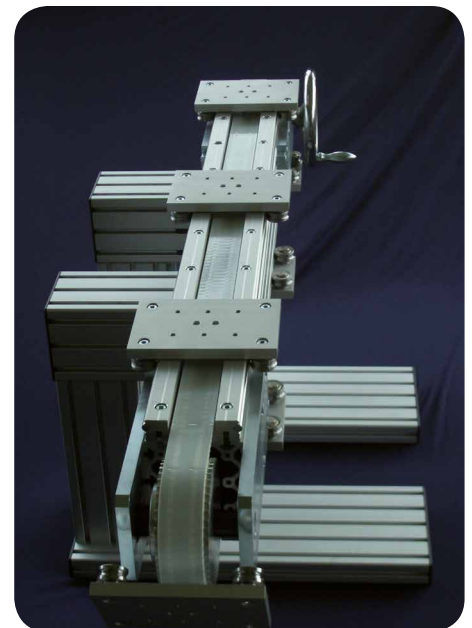
- flexible Ausführung

Das neue Werkstückträgersystem kann sehr einfach an Ihre Anforderungen angepasst werden. Praktisch jede gewünschte Länge ist lieferbar, der Abstand der einzelnen Werkstückträger zueinander kann frei gewählt werden, ebenso die Größe und Ausführung der Befestigungsplatten.

Es können zwei oder mehrere Systeme nebeneinander angeordnet werden, so dass auch größere Werkstücke transportiert werden können. Antrieb und Steuerung frei wählbar, auf Wunsch wird passende Adaptierung (Flansch) mit angeboten.

- kostengünstig

Durch die weitgehende Verwendung von Standardbauteilen können insbesondere auch Systeme mit vielen Bearbeitungsstationen kostengünstig realisiert werden.



(Messemodell mit Handrad)

